



Homogeneizadores de alta presión y bombas de pistón

Homogeneizadores industriales



MODELOS DE FICHA TÉCNICA:

FBF 9090 • FBF 9110 FBF 9132 • FBF 9160







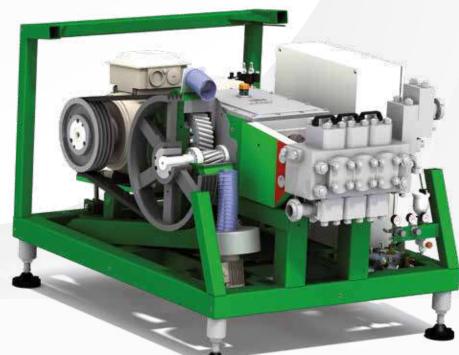






CABEZAL DE COMPRESIÓN / VÁLVULA DE HOMOGENEIZACIÓN

- Cabezal de compresión garantizado 5 años contra fracturas: realizado con un solo bloque de acero inoxidable especial de la más alta calidad, forjado y controlado por ultrasonidos
- Grupos de válvulas asentados en bloques independientes de acero inoxidable AISI 316 especial, inspeccionables de forma individual
- Pistones de bombeo con cámara de refrigeración posterior, alineación óptima con doble guía y recubrimiento especial (estándar) en "Diamond Like Carbon"
- Asientos de válvulas intercambiables y válvulas semiesféricas proyectadas para trabajar con una amplia gama de productos
- Válvulas homogeneizadoras de gran eficiencia gracias al diseño realizado para obtener la máxima estabilidad / alineación del elemento
- móvil (Cabeza de choque) y a la instalación de una central oleodinámica de empuje, realizada para evitar cualquier incidencia de vibraciones durante



MOTORIZACIÓN

- Cuerpo de la Bomba en hierro colado de excelente calidad y resistencia elevada con paredes de gran espesor, desarrollado para soportar carga pesada de trabajo y eliminar las vibraciones en operación
- Cigüeñal de sólido acero especial, tratamiento térmico "multi-paso" con súper acabado de los cuellos y nitruración completa con control por ultrasonidos, soportado con 5 rodamientos de rodillos de elevadas prestaciones (los cojinetes se usan exclusivamente en los cuellos)
- Transmisión con doble etapa de reducción: poleas y correas trapezoidales con tensado semiautomático y par de engranajes internos helicoidales en el cuerpo de la bomba (marcha lenta montado directamente sobre el cigüeñal)
- Lubrificación forzada con el nivel del aceite controlado por un sensor, enfriamiento del aceite mediante intercambiador tubular, alarma en caso de temperatura elevada, alarma en caso de presión elevada, filtración a presión de las eventuales impurezas presentes. Además, para un óptimo intercambio/disipación térmica, los órganos internos están bañados en aceite
- Motor de primera marca, de corriente alterna ejecución de 4 polos.
- Chasis en acero de gran sección embarnizado, esta sólida estructura esta completamente recubierta con paneles de acero inoxidable de acabado satinado

EQUIPO ENTREGADO CON

- Juego de piezas de repuesto de primera necesidad, (set completo de empaques, muelles para grupo de válvulas, conjunto de asiento y obturador para válvula de seguridad)
- Herramientas para el mantenimiento ordinario
- Aceite de lubricación (Cuerpo bomba y reductor)
- Manual de uso y mantenimiento (2 copias + CD)

PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Doble paso de homogeneización de tipo servoasistido (grupo oleo-neumático)
- Transductores de presión digitales y manómetro analógico con señal de salida 4-20mA
- Caudal variable (panel remoto de acero inoxidable; unidad acondicionada para 200/250 kW a 380/460V y todos los de 200/240V)
- Caudal fijo (panel eléctrico en acero inoxidable externo, con arrancador suave)
- Versión aséptica al través de barreras de condensados de vapor producido por equipo integrado
- Pulmones de compensación en la entrada / salida del producto, incluso para la producción aséptica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS											
Homogen.	Motor	Piston Pomp.	Cons. agua	Dimensiones	Peso (aprox.)						
Modelo	(kW)	(Nr.)	(l/h)	LxPxH (cm)	(kg)						
FBF 9090	90				5.150 - 5.500						
FBF 9110	110	3	150-180	190x260x180							
FBF 9132	132										
FBF 9160	160										

PRESTACIONES													
	Presión de trabajo	bar	100	130	150	180	200	230	250	300			
	Capacidad	de (I/h)	26.000	26.000	25.000	21.000	19.000	17.000	16.000	13.000			
		a (l/h)	40.000	39.000	33.000	27.000	25.000	22.000	20.000	16.000			

Características técnicas informativas que no son vinculantes. Sujetas a cambio sin previo aviso



