



ESPAÑOL

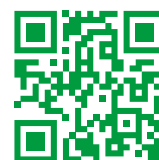
Homogeneizadores de alta presión
y bombas de pistón

Homogeneizadores industriales



MODELOS DE FICHA TÉCNICA:

**FBF 5018 • FBF 5022
FBF 5030**



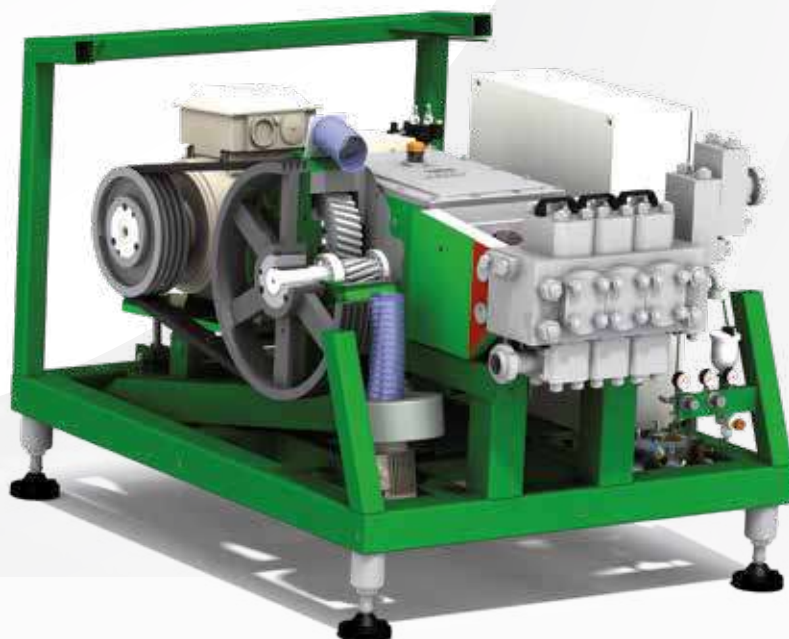
Ver el vídeo



www.fbfitalia.it

CABEZAL DE COMPRESIÓN / VÁLVULA DE HOMOGENEIZACIÓN

- Cabezal de compresión garantizado 5 años contra fracturas: realizado con un solo bloque de acero inoxidable especial de la más alta calidad, forjado y controlado por ultrasonidos
- Grupos de válvulas asentados en bloques independientes de acero inoxidable AISI 316 especial, inspeccionables de forma individual
- Pistones de bombeo con cámara de refrigeración posterior, alineación óptima con doble guía y recubrimiento especial (estándar) en "Diamond Like Carbon"
- Asientos de válvulas intercambiables y válvulas semiesféricas proyectadas para trabajar con una amplia gama de productos
- Válvulas de homogeneización de gran eficiencia gracias al diseño realizado para obtener la máxima estabilidad / alineación del elemento móvil (Cabeza de choque) y a la instalación de una central oleodinámica de empuje, realizada para evitar cualquier incidencia de vibraciones durante la operación
- Válvula de seguridad de ejecución sanitaria, funcionamiento con muelle pre-ajustado con obturador y asiento intercambiables



MOTORIZACIÓN

- Cuerpo de la Bomba en hierro colado de excelente calidad y resistencia elevada con paredes de gran espesor, desarrollado para soportar una carga pesada de trabajo y eliminar las vibraciones en operación
- Cigüeñal de sólido acero especial, tratamiento térmico "multi-paso" con súper acabado de los cuellos y nitruración completa con control por ultrasonidos, soportado con 5 rodamientos de rodillos de elevadas prestaciones (los cojinetes se usan exclusivamente en los cuellos)
- Transmisión con doble etapa de reducción: poleas y correas trapezoidales con tensado semiautomático y par de engranajes internos helicoidales en el cuerpo de la bomba (marcha lenta montado directamente sobre el cigüeñal)
- Lubricación forzada con el nivel del aceite controlado por un sensor, enfriamiento del aceite mediante intercambiador tubular, alarma en caso de temperatura elevada, alarma en caso de presión elevada, filtración a presión de las eventuales impurezas presentes. Además, para un óptimo intercambio/disipación térmica, los órganos internos están bañados en aceite
- Motor de primera marca, de corriente alterna ejecución de 4 polos
- Chasis en acero de gran sección embarnizado, esta sólida estructura esta completamente recubierta con paneles de acero inoxidable de acabado satinado

EQUIPO ENTREGADO CON

- Juego de piezas de repuesto de primera necesidad, (set completo de empaques, muelles para grupo de válvulas, conjunto de asiento y obturador para válvula de seguridad)
- Herramientas para el mantenimiento ordinario
- Aceite de lubricación (Cuerpo bomba y reductor)
- Manual de uso y mantenimiento (2 copias + CD)

PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Doble paso de homogeneización de tipo servoasistido (grupo oleo-neumático)
- Transductores de presión digitales y manómetro analógico con señal de salida 4-20mA
- Caudal variable (cuadro eléctrico inox, sobre la maquina)
- Caudal fijo (cuadro eléctrico interior)
- Versión aséptica al través de barreras de condensados de vapor producido por un equipo integrado
- Pulmones de compensación en la entrada / salida del producto, incluso para los equipos asépticos
- Manómetro a la entrada del producto con sistema de alarma, con gestión temporizada de activación-desactivación de la válvula de homogeneización
- Control automático de la presión de homogeneización

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Homogen.	Motor	Piston Pomp.	Cons. agua	Dimensiones	Peso (aprox.)
Modelo	(kW)	(Nr.)	(l/h)	LxPxH (cm)	(kg)
FBF 5018	18,5				
FBF 5022	22	3	90-120	120x155x130	1.200-1.270
FBF 5030	30				

PRESTACIONES

Presión de trabajo	bar	100	130	150	180	200	230	250	300
Capacidad	de (l/h)	-	4.700	4.200	3.700	3.200	2.700	2.200	2.200
	a (l/h)	-	6.000	6.000	5.000	4.500	4.000	3.500	3.000

Características técnicas informativas que no son vinculantes.
Sujetas a cambio sin previo aviso



FBF ITALIA Srl
Via Are, 2, 43038 Sala Baganza (PR) Italy

Ph.: +39 0521 54 82 11 Fax: +39 0521 83 51 79
eMail: info@fbfitalia.it Web: www.fbfitalia.it